

NEV车载马达用高性能球轴承

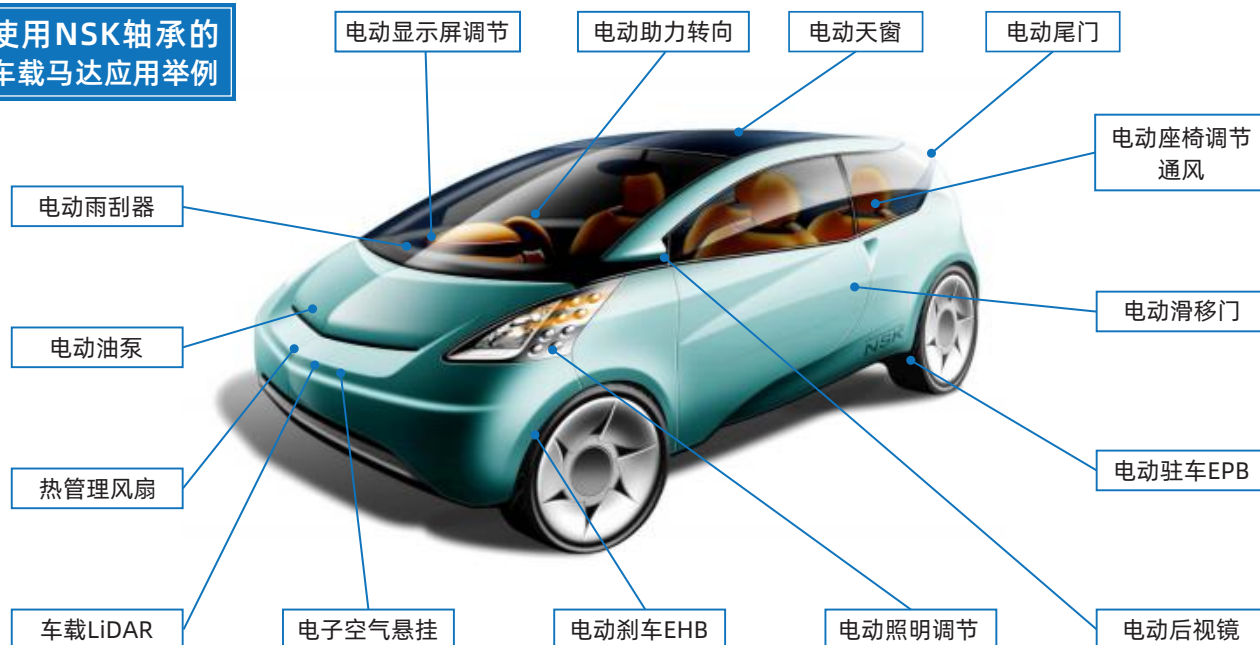
满足汽车电动化发展及整车安全性、舒适性、节能性等多样化需求



车载马达轴承应用领域

为实现环保、高效、节能的更高目标, 伴随汽车电动化的发展以及市场对整车安全性、舒适性及节能性要求的不断提高, 越来越多的车载马达被应用于汽车各个部位中。NSK以其精湛的技术不断开发出性能更佳的轴承, 为车载马达的静音性、可靠性以及低能耗高效率做出贡献。

使用NSK轴承的车载马达应用举例



NSK特有静音、高密封、低摩擦等轴承技术满足市场多样化需求

< 车载马达应用 >

驱动传动领域

- 动力传动系统
- 电动辅助部件

底盘领域

- 电动助力转向系统
- 车身稳定控制系统
- 电动智能刹车系统

车体领域

- 车身雷达系统
- 车身电动部件

< 轴承要求性能 >

静音性能

高密封性能

低力矩性能

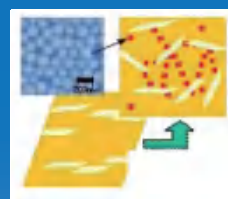
耐压痕性能

耐微动磨损

< NSK轴承技术 >

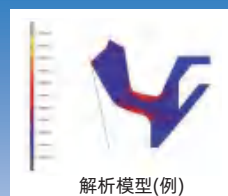
静音化技术

- 高静音润滑脂
- 超静音保持架
- 低摩擦噪音密封设计



高密封低摩擦技术

- 高性能密封圈



解析模型(例)

提高弹性极限技术

- 特殊热处理

耐微动磨损技术

- 专用高性能油脂



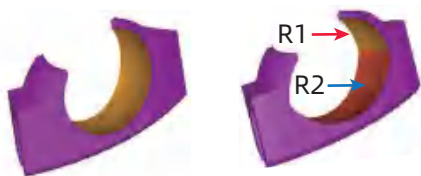
结构强化技术(纳米粒子)

静音化技术

新型保持架开发

- 保持架兜孔设计优化

普通品 → 开发品



提高制造清洁度

- 新生产工艺的开发

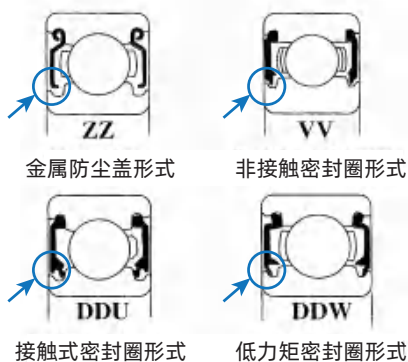
提高润滑脂静音性能

- 静音润滑脂的开发

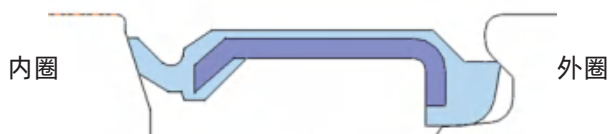
提高耐压痕性

- 轴承材质弹性范围提升

高密封低摩擦技术



<新开发密封圈>



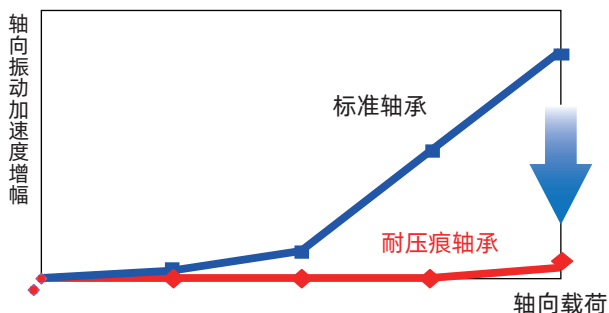
高密封密封圈

- 密封圈唇部与内圈密封沟槽径向接触
- 内外圈有相对位移时依然保证高密封性

提高耐压痕性

扩大弹性范围，提高轴承耐压痕性能

<耐压痕性能试验>

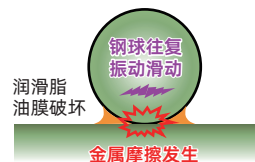


相对标准热处理产品，在受到更大的轴向力的条件下，振动大幅降低

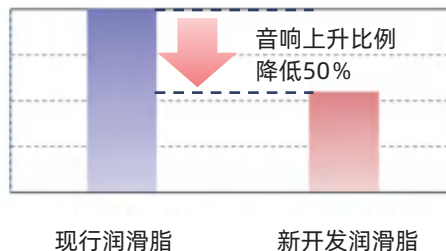
耐微动磨损技术

外界反复微小振动

- 油膜破坏
- 金属直接接触
- 磨损发生

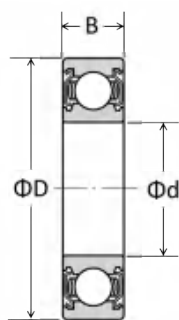


<振动性能试验>



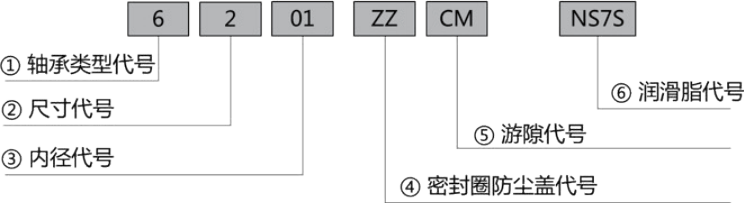
优化润滑脂成分，提升严酷条件下的流动性，抗微动磨损性能提升

NSK 车载马达常用轴承型号及参数



□轴承代号含义

单列深沟球轴承代号举例：



常用型号	主要尺寸 (mm)			基本额定载荷 (N)	
	d	D	B	Cr	Cor
MR52	2	5	2.5	187	58
693	3	8	3	560	179
MR104	4	10	4	710	270
624	4	13	5	1300	485
625	5	16	5	1330	505
696	6	15	5	1730	670
626	6	19	6	2340	885
607	7	19	6	2340	885
688	8	16	4	1610	710
698	8	19	6	2240	910
608	8	22	7	3300	1370
629	9	26	8	4550	1970
6000	10	26	8	4550	1970
6200	10	30	9	5100	2390
6001	12	28	8	5100	2370
6201	12	32	10	6800	3050
6301	12	37	12	9700	4200
6002	15	32	9	5600	2830
6202	15	35	11	7650	3750
6003	17	35	10	6000	3250

NSK车载马达轴承包括但不限于上述型号，如需其他型号轴承或具体选型事宜，
敬请垂询恩斯克 www.nsk.com.cn

产业机械服务热线
4008288773



未经许可不得翻印

此产品样本中所登载的内容，会由于技术的进步和改进，在未能及时告知用户的情况下，对产品的外形、设计等方面做出变动，敬请原谅。另外，为了保证内容准确，在产品样本编制过程中已经细心校对，但是，如万一仍出现错漏之处，并请您因此而有所损失，恕不负责。