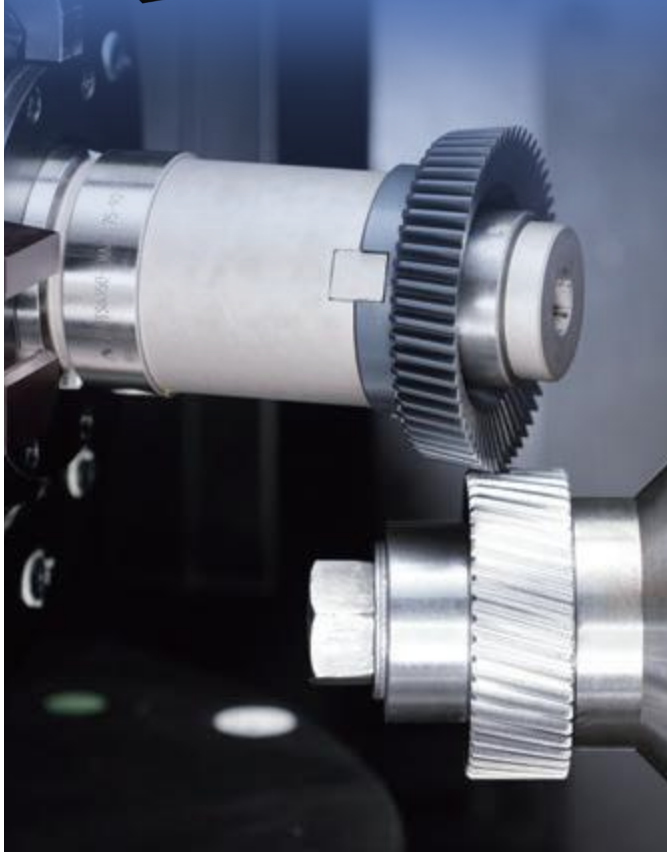


工艺集约型齿轮复合加工中心

SKIVING MACHINING CENTER for GEARS

G M S 2 0 0



通用·紧凑 可实现旋刮加工的复合加工机

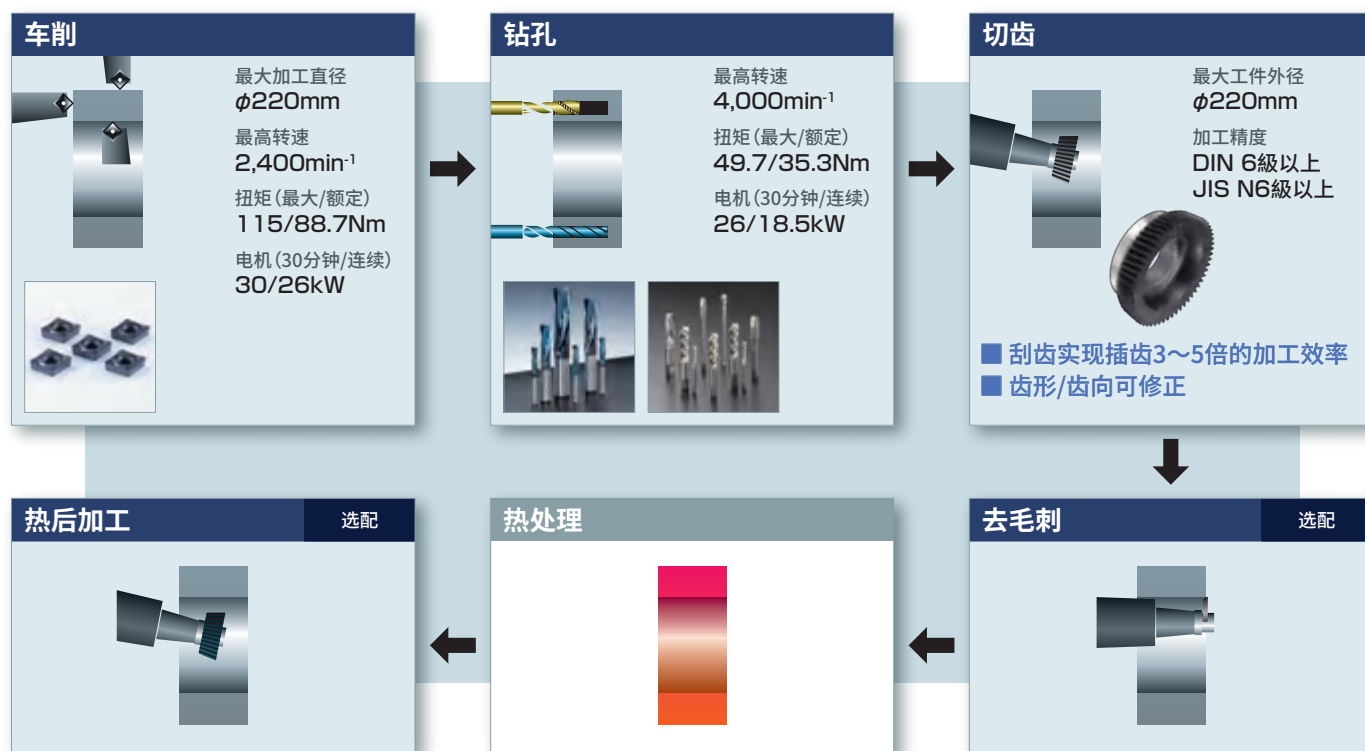
- 适于汽车齿轮的加工
- 小型设备对应多工序、多品种
- 硬式旋刮可支持淬火齿轮的高精度加工
- 利用对话型操作画面可实现优异的人机界面功能

网络视频

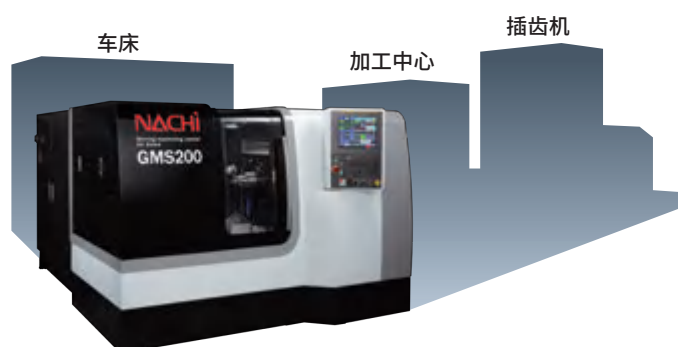
请用智能手机或手机扫描二维码。您可以观看GMS200的视频。



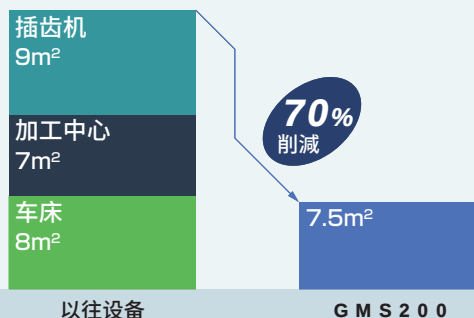
1台设备对应多道工序



1台设备对应3道工序, 安装面积大幅缩减。实现小型化生产线

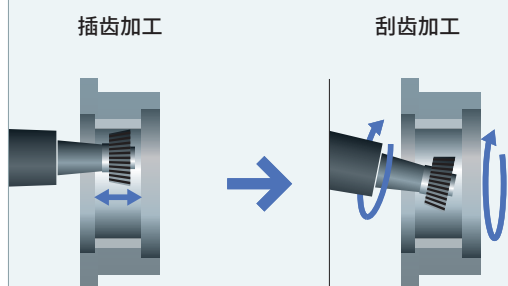


占地面积比较

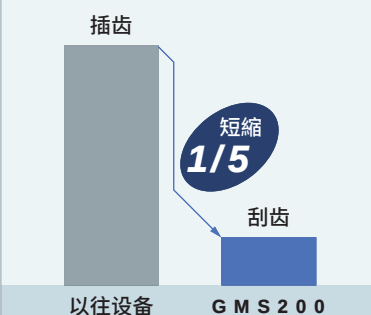


高效刮齿及工序集约大幅缩短加工时间

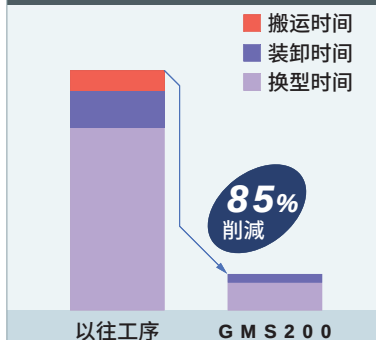
高效刮齿加工



齿轮加工时间



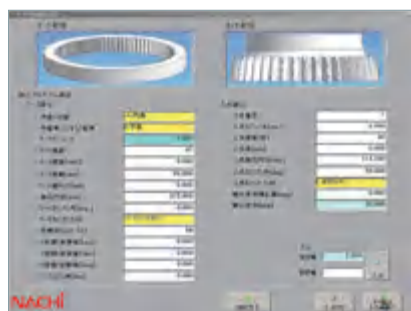
非加工时间



超群的作业性和操作性

刮齿加工操作界面(选配)

- 鼓形加工、精加工进给量修正功能(首件)
- 刀具补偿设定、工件坐标设定界面追加刮齿加工条件全部可设定



齿轮参数输入界面



鼓形形状设定



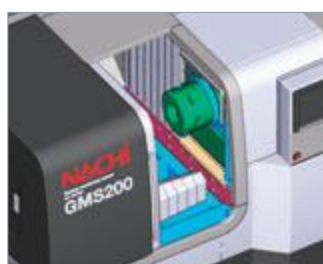
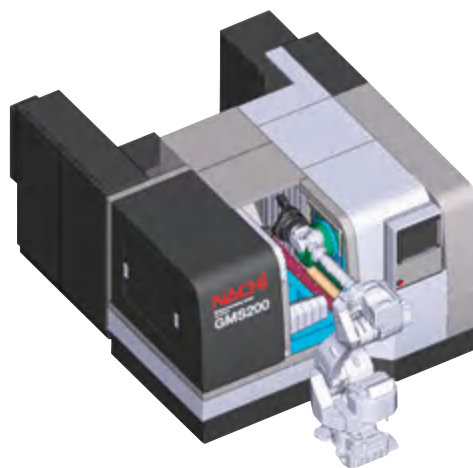
刀具补偿设定界面

控制机床高度、确保可视化

- 改善工厂内部环境



兼顾关节机器人上下料自动化设计



天井开放型门

- 开口尺寸600mm
- 工件装卸及更换夹具操作方便
- 工件装卸高度1,170mm

加工事例



规格一览

加工能力	工件最大直径	φ220mm
	切齿刀具	刮齿刀
刀具主轴	主轴锥孔(刀柄型号)	KM6350
	主轴最高转速	4,000min ⁻¹
	电机(30分钟/连续)	26/18.5kW
工件主轴	主轴最高转速	2,400min ⁻¹
	电机(30分钟/连续)	30/26kW
各轴移动量	左右移动量(X轴)	500mm
	前后移动量(Y轴)	200mm
	上下移动量(Z轴)	300mm
	刀具回转角(B轴)	±45deg

A.T.C.	刀具容纳数量	6把
	刀具最大直径	φ120mm
	刀具最大长度	240mm
	刀具选择方式	位置固定随机
NC装置	型式	FANUC 31i-B
	显示器	FANUC 15寸触摸屏
能耗	总消耗功率	74kVA
设备尺寸	设备高度	1,680mm
	安装占地面积(宽×进深)	2,500×3,000mm
	设备净重(本体)	8,000kg

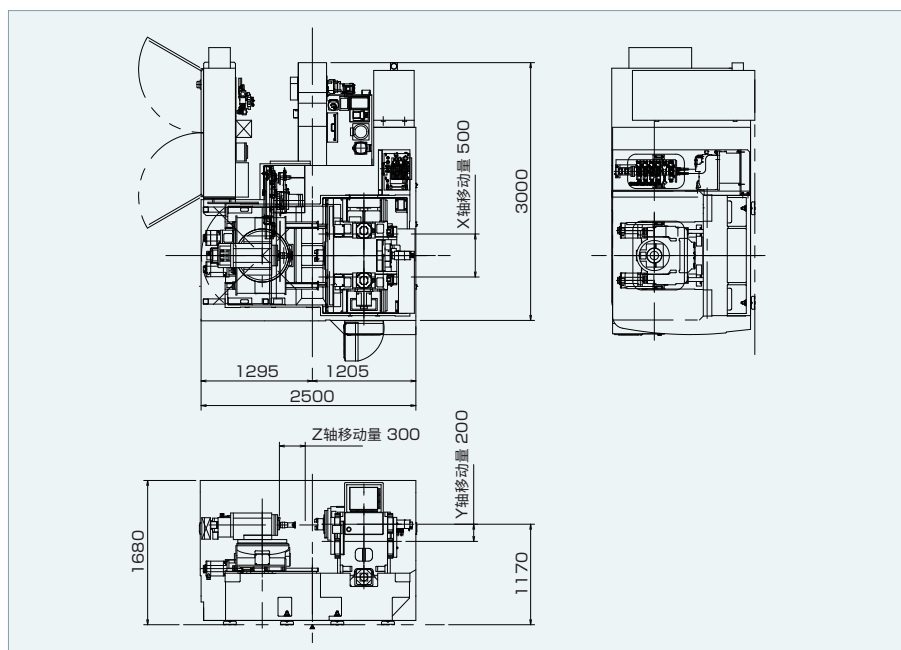
齿圈加工设备系列



硬式加工用刮齿刀



布局图

使用NACHI机器人实现
工件自动上下料

NACHI
NACHI-FUJIKOSHI CORP.

www.nachi.com

HEAD OFFICE Shiodome Sumitomo Bldg. 17F 1-9-2 Higashi-shinbashi, Minato-ku, Tokyo 105-0021, JAPAN

Tel: +81-(0)3-5568-5243

Fax: +81-(0)3-5568-5236

不二越(中国)有限公司

www.nachi.com.cn

上海市青浦区诸光路1988号国家会展中心A座5层 邮编: 201702

Tel: 021-6915-2200 Fax: 021-6915-5427

北京分公司 北京市朝阳区朝外大街乙12号 昆泰国际大厦O-1111室 邮编: 100020
重庆分公司 重庆市渝北区黄山大道中段67号信达国际D座405室 邮编: 401121
沈阳分公司 辽宁省沈阳市沈河区悦宾街1号方圆大厦第3层304室 邮编: 110000
广州分公司 广州市高新技术产业开发区科学城南翔二路72号易翔科技园第1栋2楼 邮编: 510670
武汉分公司 湖北省武汉市武汉经济技术开发区东风三路东合中心D栋402室 邮编: 430056
宁波分公司 浙江省宁波市鄞州区启新南路128号八骏湾G座 邮编: 315040
长春事务所 吉林省长春市绿园区景阳大路3333号明翰国际大厦1827室 邮编: 130062

Tel: 010-5879-0181
Tel: 023-8816-1967
Tel: 024-3120-2252
Tel: 020-8200-6163
Tel: 027-8473-1747
Tel: 0574-8813-5499
Tel: 0431-8939-5595

Fax: 010-5879-0182
Fax: 023-8816-1968
Fax: 024-2250-5316
Fax: 020-8200-6163
Fax: 0431-8939-5595

●本册中的数据均来源于不二越内部实验,于特定测试环境下所得(请见各项具体说明)。
●本样册中的刊载数据都是本公司测量结果。不能保证在任何条件下该数据都有效。
●本产品规格和外观,因产品改进等原因而变更,恕不另行通知。

CATALOG NO. M6203C-2

2018.10.X-MIZUNO